

STABILease™

Stabilisez vos actifs végétaux

Transformez vos actifs végétaux en poudres stables

- Cosmétique
- Compléments alimentaires
- Nutrition clinique et senior
- Boissons et préparations instantanées
- Nutrition animale

INNOV'IA est une référence dans les procédés de séchage et un leader en microencapsulation. Grâce à son expertise R&D et industrielle, **INNOV'IA** développe et produit à façon des ingrédients à forte valeur ajoutée pour les secteurs food, feed, cosmétique, nutraceutique et pharmaceutique.

INNOV'IA

Donne des super-pouvoirs à vos poudres

OFFRE DE SERVICE **STABIL*ease*™**

Stabilisation des actifs végétaux

by INNOV'IA

NOTRE PROMESSE CLIENT

Vos actifs sensibles sont protégés et stabilisés. La conservation de l'activité antioxydante, la durabilité et la fonctionnalité de votre ingrédient sont optimisées.

- Stabilisation face à l'oxydation
- Meilleure intégration dans les matrices poudres
- Maîtrise de la granulométrie et des propriétés d'écoulement

PÉRIMÈTRE DU SERVICE

- Définition du procédé adapté et de l'usage ciblé
- Test pilote et traitement sur lignes industrielles
- Options de personnalisation fonctionnelle
- Fourniture d'un ingrédient prêt à l'emploi

Flex Technology™

Une combinaison flexible de solutions sur mesure, rendue possible par l'association maîtrisée de nos expertises :

- **Technologies combinables :** séchage, microencapsulation, agglomération.
- **Options personnalisables :** arômes & colorants naturels, additifs.
- **Solutions de conditionnement adaptées :** big bag, carton, fût, sac, sache PE/alu.



CAS D'USAGE • *Les polyphénols pour les compléments alimentaires*

Grâce au séchage et à la granulation par atomisation, les extraits **riches en polyphénols** sont transformés en poudres stables et homogènes.

Cette technologie est particulièrement adaptée **aux compléments alimentaires et aux applications nutraceutiques** où la stabilité et la régularité du dosage sont essentielles.

EXCELLENCE INDUSTRIELLE FRANÇAISE

35 ans d'expertise • 370 collaborateurs
4 sites de production • 1 Centre R&D intégré • 9 Tours d'atomisation • 13 Lits d'Air Fluidisés • Transferts d'échelle et production industrielle

DES CERTIFICATIONS ET ACCRÉDITATIONS GAGES DE QUALITÉ :

FSSC 22000 · BPF · BIO · HALLAL · CASHER

+33 (0)5 46 45 45 11 customers@innov-ia.com www.innov-ia.com