

SOLUB*ease*™

MACHEN SIE IHRE PULVER INSTANTLÖSLICH

POWER UP
YOUR POWDER

by INNOV'IA 

OPTIMIEREN SIE DIE
WASSERDISPERGIERBARKEIT
IHRER PULVER

Anwendungsbereiche

Sporternährung
Ernährungsinhaltsstoffe
Klinische und
Seniorenernährung
Getränke und
Instantprodukte

VERLEIHEN SIE
IHREN PULVERN
SUPERKRÄFTE



Instantisierung von Pulvern

by INNOV'IA 

UNSER KUNDENVERSPRECHEN

Ihr Inhaltsstoff bleibt erhalten.
Die Benetzbarkeit und Dispergierbarkeit
Ihres Inhaltsstoffs werden maximiert.



Schnelle Rekonstitution



Homogene und stabile Dispersion



Keine Klumpenbildung und keine Ablagerungen

Flex Technology



Eine flexible Kombination maßgeschneiderter Lösungen, ermöglicht durch die gezielte Kombination der für jedes Projekt relevantesten Kompetenzen:

Kombinierbare Technologien: Trocknung, Mikroverkapselung, Agglomeration

Individuell anpassbare Formulierungen: Aromen, natürliche Farbstoffe und Additive

Angepasste Verpackungslösungen: (Big Bag, Karton, Fass, Sack, PE-/Alu-Beutel)



LEISTUNGSUMFANG

- Charakterisierung des Inhaltsstoffs und des Anwendungsbereichs
- Definition des geeigneten Instantisierungsverfahrens
- Pilotversuche und Verarbeitung auf Industrielinien
- Optionen zur funktionellen Anpassung
- Bereitstellung eines gebrauchsfertigen Inhaltsstoffs

DZertifizierungen und Akkreditierungen als Qualitätsnachweis:



Halal

Kosher

ANWENDUNGSBEISPIELE: Whey-Protein

Durch Sprühlecithinierung wird Whey-Protein-Pulver sofort dispergierbar und lässt sich problemlos als Milchshake oder Getränk rekonstituieren. Dadurch eignet sich die Sprühlecithinierung besonders für Anwendungen in der Sporternährung, bei denen eine einfache Handhabung und eine hohe Funktionalität entscheidend sind.

*Whey ist ein aus Milch gewonnenes Protein, das aufgrund seiner schnellen Aufnahme und seines Gehalts an essenziellen Aminosäuren besonders beliebt ist.



FRANZÖSISCHE INDUSTRIEEXCELLENZ

35 Jahre Expertise · 370 Mitarbeiter ·
4 Produktionsstandorte ·
1 integriertes F&E-Zentrum ·
9 Sprühltürme & 13 Wirbelschichtanlagen

Eine einzigartige Expertise:

- Führend in der Mikroverkapselung
- Multitechnologische Kompetenz (Sprühtrocknung, Mikroverkapselung, Agglomeration)
- Prozessskalierung und industrielle Produktion
- Rückverfolgbarkeit